



КОНТРОЛТЕСТ ООД

ОДОБРЕНИЕ НА СИСТЕМА ПО КАЧЕСТВО QUALITY SYSTEM APPROVAL CERTIFICATE

PED 2014/68/EU -0031/04.08.2017

Име и адрес на производителя
Name and address of Manufacturer

POLİTEKNİK METAL KÖRÜK İML. SAN. A.Ş.
Istanbul Endüstri ve Ticaret Serbest Bölgesi Orhanlı Mevkii 6.
Sok. No: 111/6 Tuzla-Istanbul-Turkey

Място на одита
Audit place

POLİTEKNİK, Istanbul - Turkey

Audit report

CE-0039-СНН - 04.08.2017

Доклад от одита

EU certificate for
ЕС сертификат за

Herewith "Controltest" Ltd certifies that after examination and assessment of quality management system of POLİTEKNİK Metal Körük İml. San. Aş, the applied quality management system (QMS) is approved in accordance with the procedure:

С този сертификат „Контролест“ ООД удостоверява, че след проведено изследване и оценка на системата по качество на фирма POLİTEKNİK Metal Körük İml. San. Aş, одобрява прилаганата система по качество (СУК) по процедура:

Модул Module	Процедура Procedure	Основание за издаване Rise to issue
<input type="checkbox"/> D	Съответствие с типа въз основа на осигуряване на качеството на производството Conformity to type based on quality assurance of the production process	Доклад № Report No.
<input type="checkbox"/> D1	Осигуряване на качеството на производството Quality assurance of the production process	Доклад № Report No.
<input type="checkbox"/> E	Съответствие с типа въз основа осигуряване на качеството на СНН Conformity to type based on pressure equipment quality assurance	Доклад № Report No.
<input type="checkbox"/> E1	Осигуряване на качеството на контрола и изпитването на крайното СНН Quality assurance of final pressure equipment inspection and testing	Доклад № Report No.
<input checked="" type="checkbox"/> H	Съответствие въз основа на пълно осигуряване на качеството Conformity based on full quality assurance	Доклад № Report No.
<input type="checkbox"/> H1	Съответствие въз основа на пълно осигуряване на качеството с изследване на проекта Conformity based on full quality assurance plus design examination	Доклад № Report No.

CE- 0039СНН-04.08.2017

For the following pressure accessories
На следните устройства под налягане:

METALLIC EXPANSION JOINTS / BELLOWS – annex R1

Quality management system of POLİTEKNİK Metal Körük İml. San. A.Ş. ensures conformity of produced pressure accessories with the applicable requirements referred to in the module "H" of PED 2014/68/EU. The manufacturer is authorized to affix the pressure accessories produced within the scope of the assessed quality assurance system with the following Notified Body number CE 2413.

Системата по качество на фирма POLİTEKNİK Metal Körük İml. San. A.Ş. осигурява съответствието на произведените устройства под налягане с приложимите за тях изисквания на модул "H" от Директива 2014/68/ЕС, въведена с „Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на съоръжения под налягане“. Производителят се упълномощава да маркира произведените устройства под налягане, в рамките на обхвата на оценената система по качеството с идентификационния номер на нотифицирания орган CE 2413.

Place and date of inspection:
Място и дата на проверката:

Sofia, Bulgaria: 02+05.2017
Istanbul, Turkey: 07+08.2017

Head of NB:
Ръководител на НО за СНН:
Name, Surname:
Име, фамилия
Signature and stamp
Подпис и печат

MCE. Orlin Penkov
инж. Орлин Пенков



Valid provided that annual surveillance audits have been performed successfully.
Валиден при условие, че годишните надзорни одити са извършени успешно.

БДС EN ISO/IEC 17020:2012

ISO 55001:2014

БДС EN ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

OHSAS. 18001:2007

CONTROLTEST Ltd
NOTIFIED BODY

12, Assen Jordanov Blvd, Sofia 1592, Bulgaria;
tel./fax:+ 359/2/ 978 67 88; 978 81 14;
e-mail ndt@controltest.eu / www.controltest.eu

NB 2413

PED 2014/68/EU,
TPED 2010/35/EU

КОНТРОЛТЕСТ ООД

Орган за оценка на съответствието
България 1592 София бул. Асен Йорданов
№12; tel./fax:+ 359/2/ 978 67 88; 978 81 14;
e-mail ndt@controltest.eu / www.controltest.eu



PED 2014/68	Annex R1 to certificate № PED 2014/68/EU - 0031/04.08.2017	Page. 1 of 1
module H		

TECHNICAL SPECIFICATION TABLE

Product Type and models	Size (Diameter Nominal) (mm)	Pressure* (bar)	Temperature** (°C)	Fluid***	Accessories	Connection Type
AXIAL METAL BELLOWS	DN 25 - 4000	1 - 100	-250 ÷ +750	Grup 1 and Grup 2	Liner (L)	Flange - Float (DF),
LATERAL (UNIVERSAL) METAL BELLOWS	DN 25 - 4000	1 - 100	-250 ÷ +750	Grup 1 and Grup 2	Cover (K)	Flange - Fixed (SF)
ANGULAR METAL BELLOWS	DN 25 - 4000	1 - 100	-250 ÷ +750	Grup 1 and Grup 2	Rods (R)	Weld End (KB)
EXTERNALLY PRESSURIZED METAL BELLOWS	DN 25 - 4000	1 - 100	-250 ÷ +750	Grup 1 and Grup 2	Hinge (H)	
PRESSURE BALANCED METAL BELLOWS	DN 25 - 4000	1 - 100	-250 ÷ +750	Grup 1 and Grup 2	Gimbal (G)	
BELLOWS	DN 25 - 4000	1 - 100	-250 ÷ +750	Grup 1 and Grup 2		

Забележка:

Този списък е неразделна част от сертификата за Одобрението на Система по качество № PED 2014/68/EU - 0031/04.08.2017.

* Максималното допустимо работно налягане за всеки конкретен вид метален компенсатор е посочено в техническата му документация;

** Максимата допустима работна температура за всеки конкретен вид метален компенсатор е посочена в техническата му документация;

*** Видът на работния флуид, за който е предназначен всеки конкретен вид метален компенсатор е посочен в техническата му документация.

Remark:

This Annex (Technical Specification table) is an integral part of the Quality System Approval Certificate № PED 2014/68/EU - 0031/04.08.2017.

* Maximum allowable pressure for each specific type of metal bellows is specified in relevant technical documentation;

** Maximum allowable temperature for each specific type of metal bellows is specified in relevant technical documentation;

*** The type of working fluid, for which each specific type of metal bellows is intended, is specified in relevant technical documentation.

Съставил : (инж. Л. Велкова)

Composed: (MSc. Eng. L. Velkova)

Ръководител на НО:
Head of NB:

Име, фамилия
Name, Surname
Подпис и печат
Signature and stamp



инж. Орлин Пенков
MSc. Eng. Orlin Penkov