



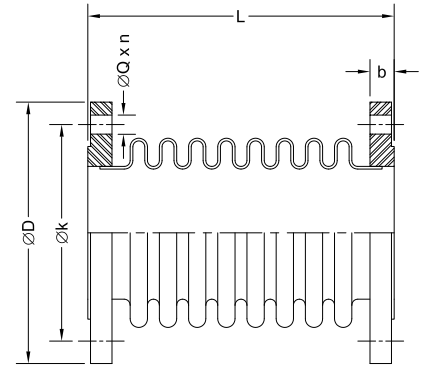
Bellows Material
**304ss-316ss
321ss**

Flange Material
**Carbon
Steel**

Design Pressure
6_{barg}

Design Temperature
400°C

Flange drilling is per PN6
Movements are non-concurrent



Nominal Diameter (DN)	Movements (mm)		Length (L) (mm)	Spring Rates (N/mm)		D (mm)	k (mm)	b (mm)	n	Q (mm)	Effective Area (cm ²)	
	Axial (+/-)	Lateral (+/-)		Axial	Lateral							
25	1"	15	6	120	62	31	100	75	14	4	11	18
32	1 1/4"	15	6	120	62	31	120	90	14	4	14	18
40	1 1/2"	15	7	125	54	31	130	100	14	4	14	23
50	2"	15	6	110	32	43	140	110	14	4	14	37
65	2 1/2"	15	6	120	34	60	160	130	14	4	14	58
		30	11	170	53	32						
80	3"	15	3	105	41	145	190	150	16	4	18	80
		30	12	205	66	37						
100	4"	15	3	115	71	301	210	170	16	4	18	129
		30	9	185	72	82						
125	5"	15	3	120	84	511	240	200	18	8	18	185
		30	8	200	78	121						
150	6"	15	2	120	105	814	265	225	18	8	18	268
		30	7	175	63	187						
200	8"	15	2	145	146	1279	320	280	20	8	18	451
		30	7	200	91	310						
250	10"	15	2	145	154	2049	375	335	22	12	18	682
		30	7	220	86	369						
300	12"	15	2	170	355	4380	440	395	22	12	22	945
		30	6	260	197	800						
		37,5	9	310	162	428						
350	14"	15	2	165	386	5669	490	445	22	12	22	1127
		30	6	260	214	1036						
		37,5	8	310	175	554						
400	16"	15	2	180	250	4046	540	495	22	16	22	1479
		30	5	230	178	1520						
		37,5	8	280	139	728						
450	18"	15	2	180	307	6177	595	550	24	16	22	1839
		30	4	230	219	2321						
		37,5	6	280	170	1111						
500	20"	15	2	180	279	6909	645	600	24	20	22	2264
		30	4	230	199	2596						
		37,5	6	280	155	1243						
600	24"	15	2	170	530	18745	755	705	24	20	26	3227
		30	4	240	331	5003						
		37,5	6	310	265	2379						
700	28"	15	2	190	419	14565	860	810	24	24	26	4372
		30	5	270	262	3797						
		37,5	5	310	262	3363						
800	32"	15	1	170	755	45102	975	920	24	24	30	5705
		30	3	230	503	14411						
		37,5	3	280	431	9278						
900	36"	15	1	190	1194	70128	1075	1020	26	24	30	7201
		30	3	255	796	22008						
		37,5	4	330	682	13061						
1000	40"	15	1	165	1037	70455	1175	1120	26	28	30	8885
		30	2	205	829	35891						
		37,5	4	330	592	13993						

**PN6
FIXED FLANGED**



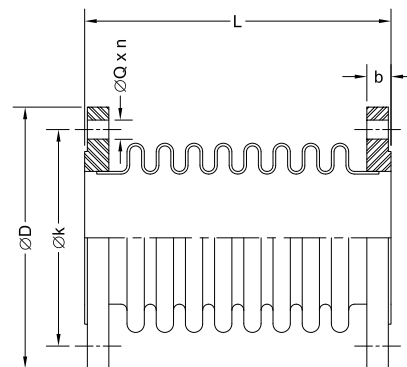
Bellows Material
304_{SS} - 316_{SS}
321_{SS}

Flange Material
Carbon Steel

Design Pressure
10_{barg}

Design Temperature
400°C

Flange drilling is per PN10
 Movements are non-concurrent



Nominal Diameter (DN)		Movements (mm)		Length (L) (mm)	Spring Rates (N/mm)		D (mm)	k (mm)	b (mm)	n	Q (mm)	Effective Area (cm ²)
		Axial (+/-)	Lateral (+/-)		Axial	Lateral						
25	1"	15	6	125	62	31	115	85	16	4	14	18
32	1 1/4"	15	6	125	62	31	140	100	16	4	18	18
40	1 1/2"	15	7	155	93	30	150	110	16	4	18	23
50	2"	15	5	130	62	57	165	125	18	4	18	38
65	2 1/2"	15	4	130	68	95	185	145	18	4	18	58
		22,5	6	160	98	77						
		30	10	185	105	56						
		15	4	130	66	124						
80	3"	22,5	6	165	90	95	200	160	20	8	18	80
		30	10	185	90	70						
100	4"	15	3	135	113	333	220	180	20	8	18	129
		22,5	5	165	88	159						
		30	7	205	109	118						
		15	2	140	134	641						
125	5"	22,5	4	170	104	274	250	210	22	8	18	187
		30	7	210	107	169						
150	6"	15	3	145	152	936	285	240	22	8	22	268
		22,5	4	170	118	448						
		30	6	210	127	245						
		15	3	175	211	1422						
200	8"	22,5	5	210	158	584	340	295	24	8	22	460
		30	7	230	140	385						
250	10"	15	2	180	292	2687	395	350	26	12	22	683
		22,5	5	235	195	888						
		30	7	275	159	499						
		15	2	165	355	4380						
300	12"	22,5	3	205	254	1567	445	400	26	12	22	945
		30	6	245	197	840						
350	14"	15	2	170	582	8653	505	460	26	16	22	1141
		22,5	4	215	364	2417						
		30	5	255	323	1509						
		15	2	170	474	7707						
400	16"	22,5	3	210	339	3242	565	515	26	16	26	1483
		30	5	255	296	1867						
450	18"	15	1	185	587	11842	615	565	28	20	26	1841
		22,5	3	230	714	7176						
		30	4	270	555	3626						
		15	2	195	758	14195						
500	20"	22,5	3	235	649	8039	670	620	28	20	26	2268
		30	4	285	505	3733						

FIXED FLANGED
PN10



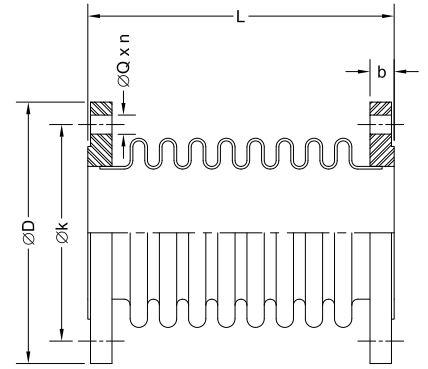
Bellows Material
304ss-316ss
321ss

Flange Material
Carbon Steel

Design Pressure
16_{barg}

Design Temperature
400°C

Flange drilling is per PN16
 Movements are non-concurrent



Nominal Diameter (DN)	Movements (mm)		Length (L) (mm)	Spring Rates (N/mm)		D (mm)	k (mm)	b (mm)	n	Q (mm)	Effective Area (cm ²)
	Axial (+/-)	Lateral (+/-)		Axial	Lateral						
50 2"	15	4	120	117	109	165	125	18	4	18	38
	22,5	4	150	126	64						
65 2 1/2"	15	3	120	128	179	185	145	18	4	18	58
	22,5	7	150	124	97						
80 3"	30	8	180	182	99	200	160	20	8	18	80
	15	3	120	124	231						
100 4"	22,5	7	150	123	129	220	180	20	8	18	129
	30	9	180	166	121						
125 5"	15	3	125	145	484	250	210	22	8	18	186
	22,5	5	155	126	333						
150 6"	30	7	190	171	267	285	240	22	8	22	268
	15	2	130	350	2166						
200 8"	22,5	4	155	171	648	340	295	24	12	22	456
	30	7	200	191	379						
250 10"	15	2	150	513	3132	405	355	26	12	26	684
	22,5	4	190	338	1242						
300 12"	30	5	230	300	817	460	410	28	12	26	964
	15	2	165	559	5149						
350 14"	22,5	4	205	372	1517	520	470	30	16	26	1155
	30	5	245	335	1051						
400 16"	15	2	200	675	5823	580	525	32	16	30	1486
	22,5	6	300	405	1282						
450 18"	30	10	380	347	616	640	585	32	20	30	1856
	15	1	210	739	7601						
500 20"	22,5	4	290	850	3840	715	650	34	20	33	2274
	30	7	370	638	1661						
400 16"	15	1	210	1545	25149	580	525	32	16	30	1486
	22,5	4	310	858	4157						
450 18"	30	6	365	702	2184	640	585	32	20	30	1856
	15	3	240	869	11727						
500 20"	22,5	6	320	579	3504	715	650	34	20	33	2274
	30	11	405	434	1316						
500 20"	15	2	215	1048	22570	715	650	34	20	33	2274
	22,5	3	270	749	7967						
500 20"	30	6	330	582	3981	715	650	34	20	33	2274

FIXED FLANGED

PN16